

P – PROCEDURA CONTROLLO DELLE FORNITURE

APPROVATA DA:	REVISIONE N°:	DATA	MOTIVO DELLA REVISIONE:
(Dirigente- delega art.16)	-	11/2020	Emissione
(Dirigente- delega art.16)	-	11/2020	Adozione

RESPONSABILITA'	NOMINATIVO
(Dirigente- delega art.16)	Dott. URIANO MECONI
Responsabili procedimento acquisto forniture	P.O. -funzionari

1 SCOPO

Scopo della presente è assicurare che nelle forniture di macchine, attrezzature, prodotti e servizi, vengano presi in considerazione gli aspetti relativi alla sicurezza preventivamente all'acquisto del bene o servizio.

2 CAMPO DI APPLICAZIONE

La procedura disciplina gli aspetti relativi alla sicurezza, preventivamente all'acquisto di macchina, attrezzature, prodotti e servizi.

Sono quindi escluse dalla presente tutte le forniture che riguardano beni di consumo, forniture di ordinaria amministrazione e qualsiasi altra fornitura di beni già utilizzati con le medesime caratteristiche all'interno dell'azienda e/o non rilevante ai fini della sicurezza.

Si tratta quindi di una procedura che ha un carattere di straordinarietà perché presuppone che venga introdotto nell'azienda un bene suscettibile di introdurre nuovi fattori di rischio.

Possono essere soggetti alla procedura le seguenti forniture:

- acquisto di attrezzature di lavoro (macchine, apparecchi, impianti, etc) mai utilizzate in precedenza;
- acquisto di sostanze e materiali quali prodotti chimici, materie prime combustibili e/o infiammabili, sostanze pericolose in genere, mai utilizzate in precedenza;
- acquisto di Dispositivi di Protezione Individuali mai utilizzati in precedenza.

3 PROCEDURA

FASE 1: VALUTAZIONE PRELIMINARE

Il responsabile della procedura effettua una prima valutazione preliminare che ha come scopo quello di esaminare i seguenti aspetti:

1-funzionalità:

verificare, insieme ai preposti, le funzionalità della macchina da acquistare, dell'impianto da installare, dei prodotti da utilizzare, etc.;

2-disponibilità:

controllare la disponibilità di altre forniture analoghe sul mercato;

3-requisiti di sicurezza:

analizzare i requisiti di sicurezza, in termini di riduzione del rischio di utilizzo, abbassamento delle emissioni sonore, produzione di minor vibrazioni, possesso di minor numero possibile di agenti pericolosi nocivi alla salute, analisi delle schede di sicurezza;

4-marcatura CE:

preferire beni, prodotti e attrezzature aventi marcatura CE e progettate secondo più elevati standard di sicurezza;

5-compatibilità con il luogo di installazione:

verificare e scegliere opportunamente il luogo in cui andrà installato l'impianto e/o la macchina, o utilizzato il prodotto;

6-impianti:

per la fornitura di impianti, richiedere la progettazione ante-opera dell'impianto stesso, analizzare le credenziali ed i requisiti di idoneità tecnico-professionale delle ditte installatrici; ed esigere la dichiarazione di conformità dell'impianto dopo l'installazione ed i relativi manuali di controllo e manutenzione.

FASE 2: CONSULTAZIONE

Al termine della valutazione preliminare, qualora persistano dei dubbi sulla idoneità della fornitura, viene consultato il Servizio di Prevenzione e Protezione e/o il Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza e/ per analizzare insieme i diversi aspetti presi in considerazione preliminarmente.

FASE 3: APPROVAZIONE

Il responsabile potrà procedere all'approvazione della fornitura secondo diverse opzioni:

- 1- se la fornitura non richiede particolari competenze appone sulla documentazione di offerta della fornitura la propria sigla di approvazione con la scritta "FORNITURA VALUTATA AI FINI DELLA SICUREZZA";
- 2- se le competenze del responsabile non hanno consentito una valutazione esaustiva sarà richiesto il parere del RSPP e dell'RLS che procederanno ad approvare con la scritta "FORNITURA VALUTATA AI FINI DELLA SICUREZZA DA RSPP O RLS";

In ognuno dei due casi rimarrà evidenza della valutazione effettuata, salvo che nel caso in cui la fornitura rientri tra quelle di ordinaria amministrazione.

Il responsabile della procedura dovrà acquisire tutte i documenti e le certificazioni previste dalla vigente normativa in materia di sicurezza e custodirli in quanto costituiscono parte integrante del presente sistema di gestione della sicurezza.